



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Produkcja, montaż, remonty, modernizacja i serwis urządzeń i instalacji dla przemysłu spożywczego i chemicznego, w tym zbiorniki ciśnieniowe.
Materiały podstawowe:	8.1, 8.2, 10.2
Wymiary elementów:	Grubość materiału do 60,0 mm Średnice rur od 10,65 mm Zakres grubości ścianek od 1,0 do 24,0 mm
Metody spawania:	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 142 – Spawanie TIG bez dodatku stopiwa 141 AUTO – Automatyczne spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 142 AUTO – Automatyczne spawanie TIG bez dodatku stopiwa 141 + 135 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
Nadzór spawalniczy:	Michał Witek (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Sylwester Przychodzień (VT2, PT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	Michał Witek (VT2, PT2, RT-ORS2)
Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:	---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 26.07.2023



Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji